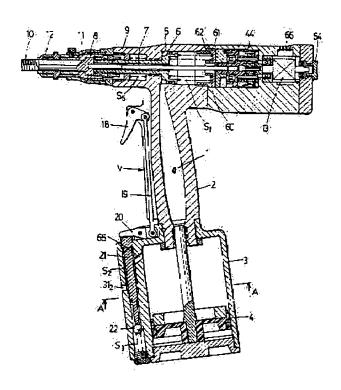
Searching by Document Number

```
** Result [Utility-model] ** Format(P803) 18.Nov.2003
                                                              1/
 Application no/date:
                                           1987-179016[1987/11/25]
 Date of request for examination:
                                                       [1987/11/25]
 Public disclosure no/date:
                                           1989- 84842[1989/06/06]
 Examined publication no/date (old law): 1991- 35464[1991/07/26]
 Registration no/date:
                                               1913710[1992/06/23]
 Examined publication date (present law):
                                                       [
 PCT application no
 PCT publication no/date
                                                      [
                                                                 ]
 Applicant: NIPPON RIKI KK, NIPPON PNEUMATIC MFG CO LTD
 Inventor: KAMATA AKIRA, KUBO YOSHIYUKI, UMEMURA YASUO, TSUYUKUCHI HIRONORI
 IPC:
        B21J 15/22
                            B25B 27/14
 FI:
        B21J 15/18
                         A B25B 27/14
                                             Z B21J 15/22
  B21J 15/00
                   N B21J 15/02
                                       M B21J 15/16
                                                           G B21J 15/16
                                                                              \mathbf{L}
   B21J 15/16
                   N B21J 15/36
 F-term: 3C031EE00, FF00, 4E086AA10, BA08, DA03, DA13, DA15, DB23
 Expanded classification: 251,259
 Fixed keyword:
 Citation:
 Title of invention:
                       eanatta
 Abstract:
        SUMMARY: Original revolution as opposed to screw mandrel and revolution
         decommissioning and setback dislodging, it is easy more to make nut
         member rasosa in screw mandrel at positive revolution of screw mandrel
         to be able to do each serial action such as for example reverse rotation
         and advance dislodging smoothly and in succession.
          ( Machine Translation )
```



```
Priority country/date/number: ( ) [
Classification of examiners decision/date: (decision of registration(allowance))
Final examinational transaction/date:
                                          (registration) [1992/06/23]
Examination intermediate record:
 (A63
        1987/11/26, PATENT APPLICATION UTILITY MODEL REGISTRATION APPLICATION, 110
 (A621
        1987/11/26, WRITTEN REQUEST FOR EXAMINATION, 32000: )
 (A23
        1987/12/18, NOTICE OF APPLICATION NUMBER,
 (A523
       1988/ 4/15, WRITTEN AMENDMENT,
        1990/ 9/11, WRITTEN NOTICE OF REASON FOR REJECTION,
 (A131
 (A523
        1990/11/13, WRITTEN AMENDMENT,
                                          : A)
        1990/11/13, WRITTEN OPINION,
 (A53
                                        : )
 (A112
        1991/ 1/22, WRITTEN INVITATION OF AMENDMENT (INTERMEDIATE DOCUMENT),
 (A523
        1991/ 1/28, WRITTEN AMENDMENT,
                                       : )
 (A15
        1991/ 4/ 9, DECISION OF PUBLICATION OF APPLICATION,
 (A315
        1992/ 1/10, PUBLICATION RETURN,
                                          : )
 (A01
        1992/ 1/28, DECISION TO GRANT A PATENT DECISION OF REGISTRATION,
(A61
        1992/ 2/27, PAYMENT OF ANNUAL FEE, : )
*** Trial no/date
                            [
                                       ] Kind of trial [] ***
Demandant:
Defendand:
Opponent:
Classification of trial decision of opposition/date: () [
Final disposition of trial or appeal/date:
                                                     () [
Trial and opposition intermediate record:
```

Registration intermediate record:

(R20	1997/	7/14,A	WRITTEN	ANNUITY PAYMENT,	:01)		
(R250	1997/	8/19,A	RECEIPT	OF ANNUITY PAYMENT	(INSTALLMENT	PAYMENT),	:01
(R20	1998/	7/24,A	WRITTEN	ANNUITY PAYMENT,	:02)		
(R250	1998/	9/ 1,A	RECEIPT	OF ANNUITY PAYMENT	(INSTALLMENT	PAYMENT),	:02
(R20	1999/	7/23,A	WRITTEN	ANNUITY PAYMENT,	:03)		
(R250	1999/	8/31,A	RECEIPT	OF ANNUITY PAYMENT	(INSTALLMENT	PAYMENT),	:03
(R20	2000/	7/17,A	WRITTEN	ANNUITY PAYMENT,	:04)		
(R250	2000/	8/22,A	RECEIPT	OF ANNUITY PAYMENT	(INSTALLMENT	PAYMENT),	:04

Amount of annuities payment: 10years year

Lapse date of right: [2001/07/26]

Proprietor: 27-LOBTEX CO LTD

27-NIPPON PNEUMATIC MFG CO LTD

Registration number (1913710) has already removed to closed files.

◎ 公開実用新案公報(U) 平1-84842

MInt Cl.

織別記号

庁内整理番号

母公開 平成1年(1989)6月6日

B 21 J 15/18 B 25 B 27/14 A-8019-4E Z-6826-3C

審査請求 有 (全6頁)

図考案の名称

エアーナツター

②実 朗 昭62-179016

❷出 願 昭62(1987)11月25日

砂考案者 鎌田

彰 奈良県生駒市小平尾町107-12.

砂考 案 者 久 保

袋 幸

大阪府大阪市大正区三軒家東4-11-17

切考案者 梅村

康 夫

大阪府大阪市住吉区東粉浜2丁目18番18号

⑩考案者 耳口 浩典

大阪府東大阪市玉串町東1丁目4番42号

⑪出 願 人 日本理器株式会社

大阪府東大阪市四条町12番8号

人 日本ニューマチックエ

大阪府大阪市東成区神路4丁目11番5号

業株式会社

20代 理 人

包出

顋

弁理士 岩永 方之

砂実用新案登録請求の範囲

エアーシリンダー内に嵌装したエアーピストン を往動して機本体内に収容したオイルを加圧する ことによつてオイルピストンを後退移動させ、且 つ該オイルピストンの先端部に装着したスクリユ ーマンドレルを機本体内部側へ後退移動させるこ とにより、該スクリユーマンドレルに螺装したナ ット部材におけるスリーブ部分に変形作用力を加 えるように構成したエアーナツターにおいて、該 エアーナッターの機本体内部に圧縮エアーにより 回転されるエアーモータを配設すると共に、該エ アーモータと機本体における圧縮エアーの供給口 との間に該エアーモータ回転駆動用のエアー導入 通路を配設し、且つ上配エアーモータの回転方向 を切換えるエアーモータの正逆回転方向切換操作 機構を配設すると共に、上記エアーモータと上記 スクリユーマンドレルとの間には該エアーモータ の正逆両回転駆動力を該スクリユーマンドレルに 伝達する動力伝達機構を配設し、また、上記圧縮 エアー供給口と上記エアーピストンの往動側とな るエアーシリンダーのエアー導入孔との間には該 エアーピストン往動用のエアー導入通路を形成 し、また、該、エアーピストン往動用エアー導入 通路に連通して形成した連通孔部には該エアー導 入通路の開閉用スプールを摺動自在に嵌装し、ま た、上記スプール依装用の連通孔部と上記圧縮エ アー供給口との間には該孔部内のスプールを圧縮

エアーによって上記エアーピストン往動用エアー 導入通路の閉塞方向へ往動させる該スプールの制 御用エアー導入部を形成すると共に、該エアー導 入部と上記動力伝達機構部付近の機本体に形成し た圧縮エアーの排出口との間には該エアー導入部 に導入された圧縮エアーの排出用通路を配設し、 また、該排出用通路の経路中には該通路の開閉部 材を兼ねる上記動力伝達機構のクラッチ部材を配 設すると共に、上記排出用通路は上記クラツチ部 材が所定の回転トルクによつて所定の回動角度位 置にまで回動されたときに連通開放されるように 配置して構成し、且つ前記エアーモータの正逆回 転方向切換操作機構は、機本体内に配設したエア 通路切換スプールと、該スプールの後側に配設 したリターニングスプリングと、オイルピストン 軸と伴動するスプールブツシュ部材とから構成さ れて、常憩では該リターニングスプリングにより 該スプールを前進させてスプールのエアー通路を エアーモータの正転側通路に連通させると共に、 オイルピストンの後退時には該プツシュ部材によ り該スプールを後退させてスプールのエアー通路 をエアーモータの逆転側通路に連通させるように 構成したことを特徴とするエアーナッター。

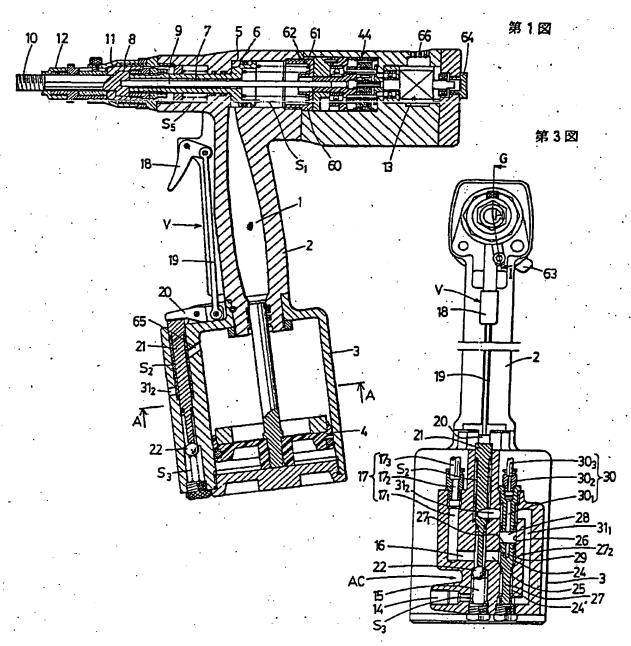
図面の簡単な説明

図は本考案のエアーナッターの実施例を示すものであり、第1図はその全体の採断正面図、第2図は第1図のA-A線に沿う横断端面図、第3図

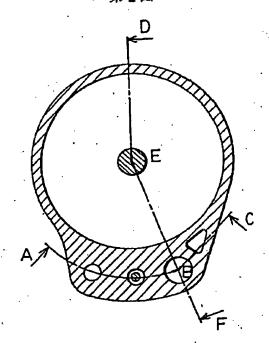
は第2図のA-B-C線に沿って縦断した全体の左側面図、第4図は第2図のD-E-F線に沿う一部省略縦断面図、第5図は第3図のG-H-I線に沿う断面図、第8図のa,bはエアー通路の切換スプールの作動状態を示す説明図、第7図は動力伝達機構の要部を示す縦断正面図、第8図は第7図のJ-J線に沿う断面図、第9図は第8図のK-L線に沿う一部省略拡大断面図、第10図a及びbは夫々フレームキャップの右側面図及び一部切欠正面図である。

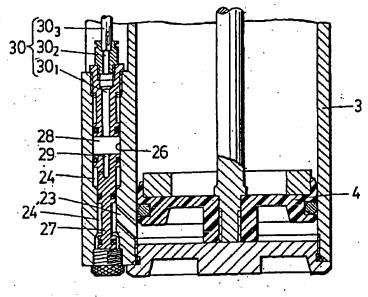
符号の説明、2… 機本体フレーム、3…エアーシリンダー、4…エアーピストン、5…オイルシ

リンダー、8…オイルピストン、10…スクリューマンドレル、13…エアーモータ、14…エアー供給口、17…エアー導入通路、23…エアー導入孔、24,24…エアー導入通路、26…連通孔部、27…スプール、28…エアー導入部、30…エアー排出用通路、312…エアー排出孔、32…正逆回転切換操作機構、37…スプール、38…エアー導入孔、40…エアー送出孔、41 …エアー導入孔、42…エアー送出孔、44…動力伝達機構、50…クラッチ部材、S…スプリング、P…ブッシュ部材。



第2网





(符号の説明)

2…因木休フレーム、

3…エアーシリンダー、

4…エアーピストン、

5…オイルシリンダー、

6…オイルピストン、

10…スクリューマンドレル、

13…エアーモータ、

14…エアー供給口、

. 17…エアー導入通路。

23…エアー導入孔、

24・24…エアー導入通路、

26…遵通孔部、

27…スプール、

28…エアー導入部、

30…エアー排出用通路、

312 …エアー排出孔、

32…正逆回転切換操作機構、

37…スプール、

39…エアー導入孔、

40…エアー送出孔、

4 1 --- エアー導入孔、

42…エアー送出孔、

44…動力伝達機構、

50…クラッチ部材、

S・・スプリング、

P…アッシュ部材。

(符号の説明)

2…改本体フレーム、

3…エアーシリンダー、

4…エアーピストン、

5…オイルシリンダー、

6…オイルビストン、

10…スクリューマンドレル、

13…エアーモータ、

14…エアー供給口、

17…エアー導入通路、

23…エアー導入孔、

24・24…エアー導入通路、

26…速透孔部、

27…スプール、

28…エアー導入部、

30…エアー排出用通路、

31: …エアー排出孔、

32…正逆回転切換操作規模、

37…スプール、

39…エアー導入孔、

40…エアー送出孔、

41…エアー導入孔、

42…エアー送出孔、

44…動力伝達機構、

50…クラッチ部材、

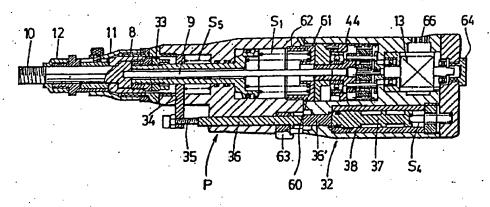
S…スプリング、

P…アッシュ部材。

(符号の説明) 2…別本体フレーム、

3…エアーシリンダー、

第5図



(a)

(b)

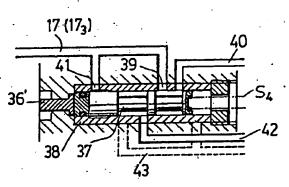
(符月の説明)

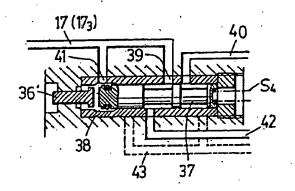
- 2…以本体フレーム、
- 3…エアーシリンダー、
- 4…エアーピストン、・
- 5…オイルシリンダー、
- 6…オイルピストン、
- 10…スクリューマンドレル、
- 13…エアーモータ、
- 14…エアー供給口、
- 17…エアー導入通路、
- 23…エアー導入孔、
- 24・24…エアー導入通路、
- 26…莲通孔部、
- 27…スプール、
- 28…エアー導入部、
- 30…エアー排出用通路、
- 312 一エアー排出孔、
- 32…正逆回転切換操作機構、
- 37…スプール、
- 39…エアー導入孔、
- 40…エアー送出孔、
- 41…エアー導入孔、
- 42…エアー送出孔、
- 44…助力伝達機構、
- 50…クラッチ部材、
- S…スプリング、
- P…プッシュ部材。

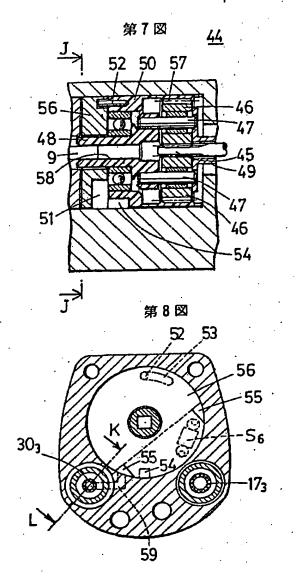
4ーエアーピストン、 5…オイルシリンダー、 8…オイルピストン、 10…スクリューマンドレル、 13…エアーモータ、 14…エアー机路口、 17…エアー導入道路、 23一エアー導入孔、 24・24…エアー導入通路、 26…进游孔部、 28…エアー導入部、 30…エアー排出用道路、 31』…エアー排出孔、 32一正进四旬初换排作额提。 37…スプール、 39一エアー導入孔、 40一エアー送出孔、 41〜エアー導入孔、 42…エアー選出孔、 44一動力伝達機構。 S…スプリング、

P…プァシュ部は。

第6図







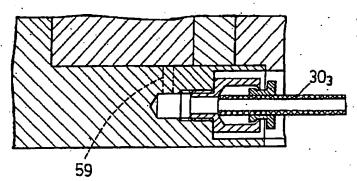
(符号の説明)

- 2…関本休フレーム、
- 3…エアーシリンダー、
- 4…エアーピストン、
- 5…オイルシリンダー、
- 6…オイルピストン、
- 10…スクリューマンドレル、
- 13…エアーモータ、
- 14…エアー供給口、
- 17…エアー導入通路、
- 23…エアー導入孔、
- 24・24…エアー導入通路、
- 26…速通孔部、
- 27…スプール、
- 28…エアー導入部、
- 30…エアー排出用通路、
- 3 12 …エアー排出孔、
- 32…正逆回転切換操作機構、
- 37…スプール、
- 39…エアー導入孔、
- 40…エアー送出孔、
- 41…エアー導入孔、
- 42…エアー送出孔、
- 44…動力伝達機構、
- 50一クラッチ部は、
- S…スプリング、
- P…アッシュ部材。

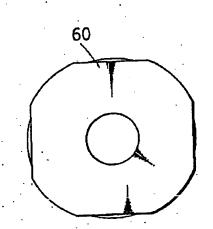
(符号の説明)

- 2…以木休フレーム、
- 3…エアーシリンダー、
- 4…エアーピストン、
- 5…オイルシリンダー、
- 6…オイルピストン、
- 10…スクリューマンドレル、
- 13…エアーモータ、
- 14…エアー供給口、
- 17…エアー導入通路、
- 23…エアー導入孔、
- 24・24…エアー導入通路、
- 26…连通孔部、
- 27…スプール、
- 28…エアー導入部、
- 30…エアー排出用通路、
- 312 一エアー排出孔、
- 32…正逆回転切換操作機構、
- 37…スプール、
- 39…エアー導入孔、
- 40…エアー送出孔、
- 41…エアー導入孔、
- 42…エアー送出孔、
- 44…動力伝達規構、
- 50mクラッチ部材、
- S…スプリング、
- P…アッシュ部材。

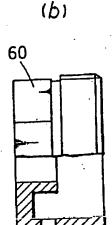
第9図



第10図



(a)



(符号の説明)

2… 微太休フレーム、

3…エアーシリンダー、

4…エアーピストン、

5…オイルシリンダー、

8…オイルピストン、

10…スクリューマンドレル、

13…エアーモータ、

14…エアー供給口、

17…エアー導入通路、

23…エアー導入孔、

24・24…エアー導入通路、

26…連通孔部、

27…スプール、

28…エアー導入部、

30…エアー排出用酒路、

37: …エアー排出孔、

32…正逆回転切換操作機構、

37…スプール、

39…エアー導入孔、

40…エアー送出孔、

41…エアー導入孔、

42…エアー送出孔、

44…動力伝達機構、

50…クラッチ部材、

S.--スプリング・

P…アッシュ部材。

補正 昭63. 4.14 図面の簡単な説明を次のように補正する。 明細書第29頁16行目の「2 4, 2 4」を「2 4, 2 4′」と補正します。